

· GH ·

PONT ROULANT



UNE NOUVELLE GÉNÉRATION DE PALAN

LE RÉSULTAT
DE L'EXPÉRIENCE



**AVEC PLUS
DE 60 ANS
D'EXPERIENCE**

SOMMAIRE

Plus de 60 ans d'expérience...	2
Le nouveau palan...	3
Conception modulaire et adaptabilité...	4/5
Caractéristiques, sécurité et fiabilité...	6
Une large gamme de solutions...	7
Performance énergétique...	8
Tableau de sélection...	9
Service d'Assistance Technique et pièces de rechange...	10
Présence dans le monde...	11



Plus de 125.000 installations garantissent notre expérience



GH débute ses activités en 1958 en se consacrant à la fabrication de composants de levage. Depuis cette date GH a implanté ses produits dans plus de 70 pays, en proposant des solutions de manutention dans pratiquement tous les secteurs.

L'expérience accumulée durant toutes ces années ainsi que la reconnaissance de nos clients pour la qualité de nos produits, ont positionnés GH parmi les principaux constructeurs européens du secteur du levage.





NOUS AVONS DÉVELOPPÉ UN NOUVEAU PALAN



INDUSTRIAS ELECTROMECAÑICAS GH, S.A.

1958



1960



1980



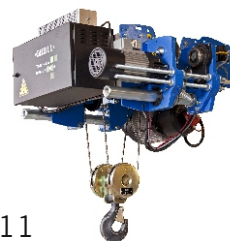
1990



2000

2017

2011



Qu'exigeriez-vous à un nouvel appareil ?

- + Sécurité
- + Fiabilité
- + Rendement
- + Durabilité
- + Maintenance

Variateur de vitesse de série en direction et levage.

Groupe de mécanismes M5 Mini en standard.

Design en forme de C, pour obtention de meilleures côtes d'approche.

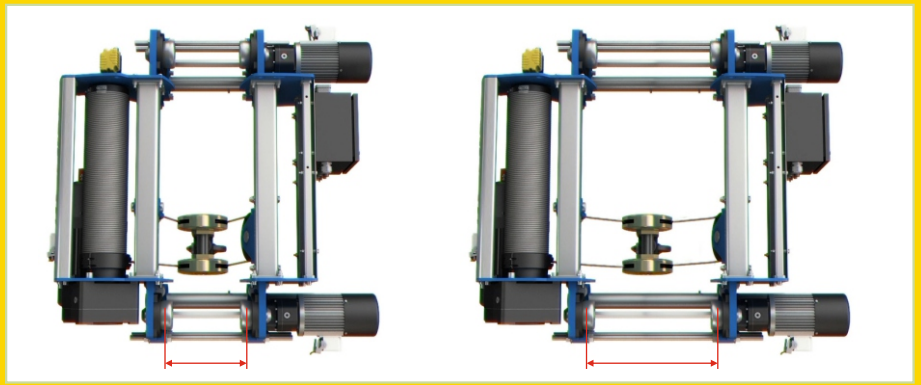
Poids réduit, pour transmission d'efforts inférieurs à la structure.

Respect des normes de sécurité de la Directive Européenne des Machines 2006/42/CE.

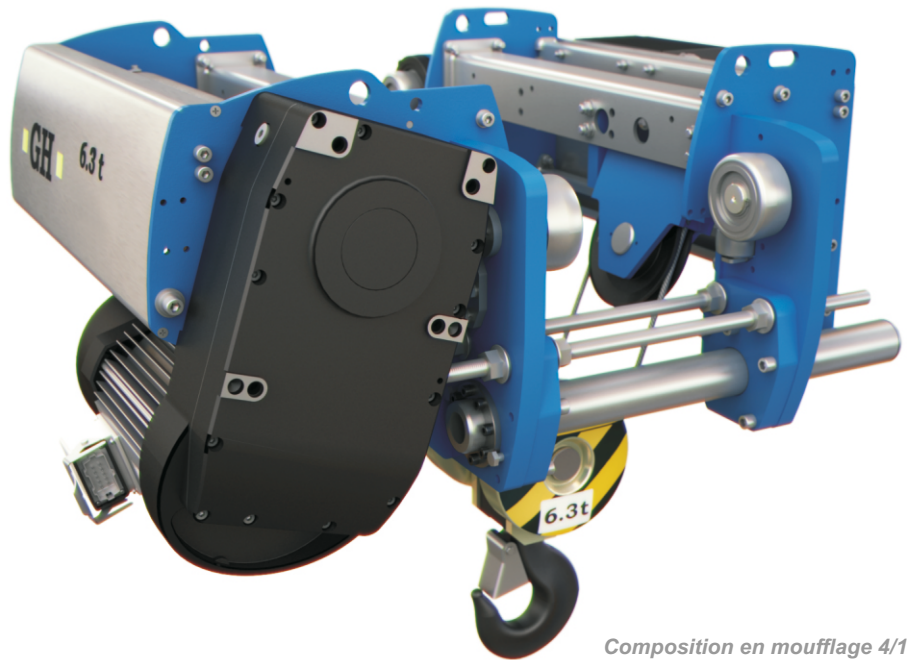
Conçu pour une augmentation de la productivité et une réduction des interventions de maintenance.

Connecteurs brochables sur les moteurs et armoires.

UN PALAN MODULAIRE ET ADAPTABLE



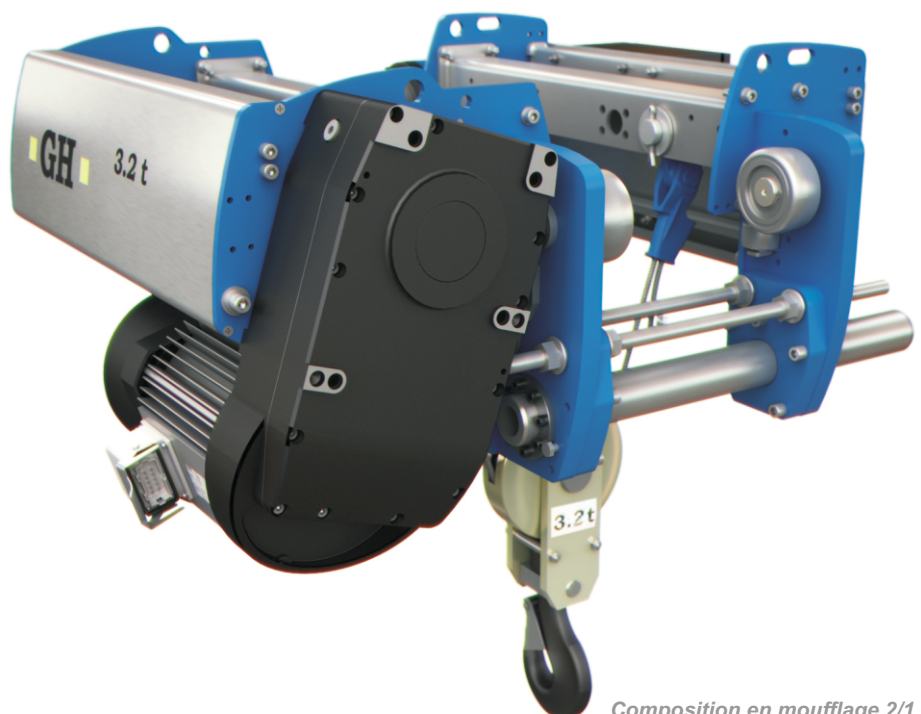
Conception modulaire,
aisément adaptable
à différentes
configurations de
moufflages et largeurs
de poutre



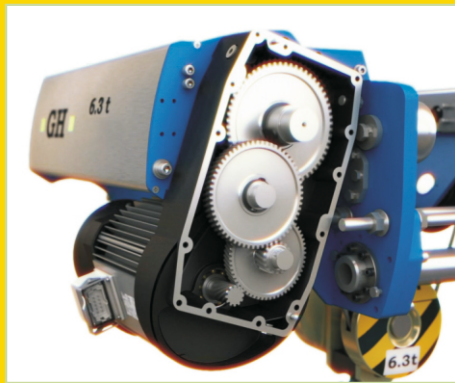
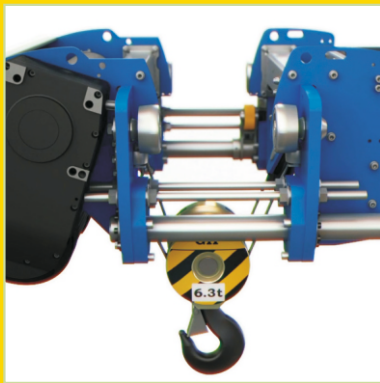
Composition en moufflage 4/1

La conception modulaire du nouveau palan, permet l'utilisation d'une grande partie de la structure de base, dans la composition des différents modèles de palans, dans la constitution des différents moufflages (4/1, 2/1, 4/2, etc.), dans le montage des différents tambours, ou l'installation d'un deuxième moteur.

Le résultat de cette conception, permet à GH de proposer un palan au prix compétitif et de fabrication rapide.

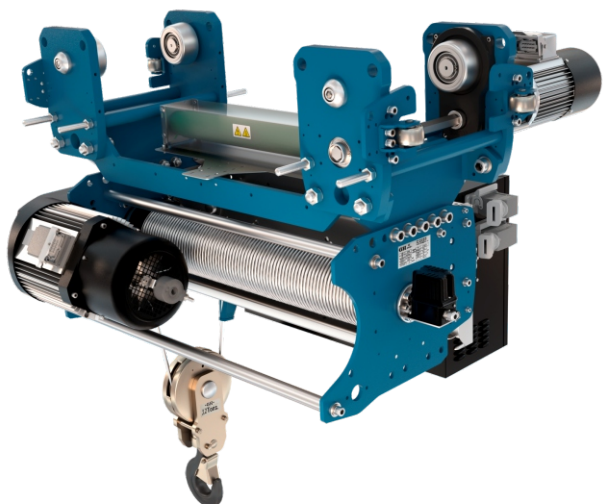


Composition en moufflage 2/1



**UN PALAN
ROBUSTE
ET FIABLE
SUR TOUTE
NOTRE GAMME**

Solutions
spécifiques
pour chaque type
de service
et ambiance
de travail



Palan monorail HPN

- Aéronautique
- Chantier naval
- Automobile
- Chaudronnerie
- Eolien
- Ferroviaire
- Fonderie
- Manipulation de conteneur
- Manipulation d'acier
- Manipulation de pierre
- Nautique
- Chantiers publics
- Papeterie
- Préfabrication béton
- Ordures ménagères
- Sidérurgie



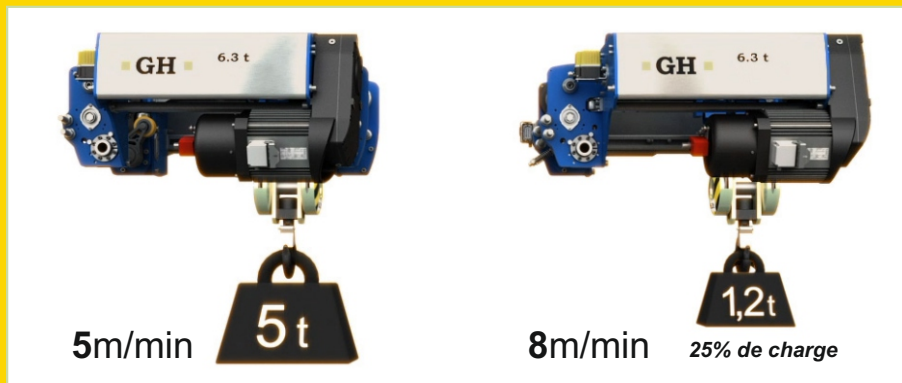
Palan birail à tubes



Palan birail à sommiers

Les produits proposés par GH sur tous les secteurs ont été conçus pour apporter à nos clients le plus de prestations possible au moindre coût. Tout en conservant comme principes de base la fiabilité, la sécurité, la durabilité, le coût et un entretien réduit.

CONTRÔLE DE VITESSE PAR VARIATEUR DE FRÉQUENCE, POUR UNE PLUS GRANDE PRODUCTIVITÉ



Caractéristiques

Choix de différentes vitesses

Souplesse des mouvements. Contrôle des accélérations et décélérations pour éviter les balancements de charge.

Freinage électrique, convertissant dans la pratique le frein de service en frein de sécurité.

Grande durée de vie des mécanismes.

Design compact, meilleures côtes d'approche, pour rentabiliser au mieux l'espace.

Poids réduit, sans contrepoids, diminuant ainsi les efforts sur la structure.

Economie d'énergie.

Sans contrepoids

- Moins de moments d'inertie.

Moteur frein de direction

- Conception optimisée et 100% GH.
- Régulation de vitesse par variateur.
- Attaque directe, avec 2 galets moteurs (1 de chaque côté de la poutre).

Moteur frein de levage

- Conception optimisée et 100% GH.
- Sécurité par codeur.
- Protection IP55 suivant DIN 40050.
- Facteur de marche 60%.

Engrenages hélicoïdaux

- Fonctionnement souple et précis.
- Excellente lubrification.
- Tous les engrenages sont montés en carter fermé et lubrifié par bain d'huile.

Guide-câble

- Matière composite de dernière génération.
- Plus grande durée de vie du câble de levage.

Sécurité

Groupe de mécanismes minimum ISO M5 de série.

Facteur de sécurité câble de levage suivant Directive CE (Mini 5)

Double fin de course de levage.

Contrôle de la Période de Fonctionnement Sécurisée.

Contrôle du balancement de la charge.

Contrôle de fonctionnement et maintenance.

Sécurité contre le dévirage de charge.

Détection anti-mou de câble en Option.

Protection contre l'inversion ou la perte de phase.

Protection contre la surchauffe des moteurs.

Limiteur de charge électronique.

Fiabilité d'amarrage de la charge par crochet avec linguet de sécurité.

Fiabilité

Grande robustesse de tous les composants.

Plus grande durée de vie utile des composants de l'appareil.

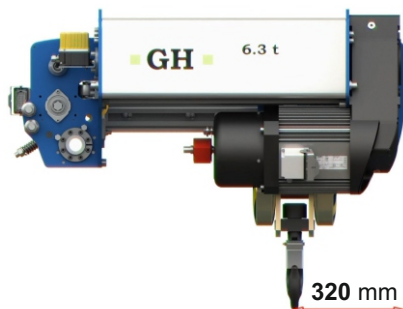
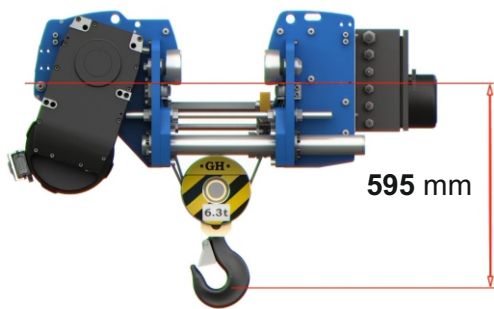
Incorporation de nouveaux matériaux à l'appareil, pour gain de vie utile.

Conception modulaire.

Coûts d'arrêt machine extrêmement réduit.

Coûts de maintenance, durant la vie utile de l'appareil, très réduit.





**TECHNOLOGIE
MAXIMALE,
ADAPTÉE
AUX BESOINS
DE NOS CLIENTS**

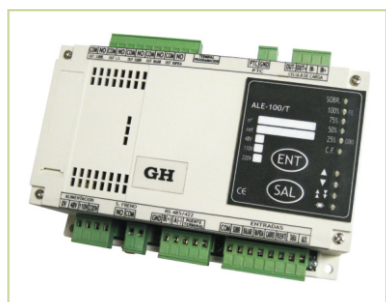
Contrôle de charge

Tous nos palans ont équipés en série du limiteur de charge modèle ALE-100/TN avec fonction d'enregistrement et contrôle. Il est conçu spécifiquement pour le contrôle de surcharge et détection anti-mou de câble, ainsi que pour contrôler la surchauffe du moteur et enregistrer le spectre de charge des appareils de levage (palan) suivant la norme UNE 58 919.

En association avec un capteur de charge, il permet, en option, de visualiser la valeur de la charge suspendue et le contrôle de Période de Fonctionnement Sécurisée (PFS) :

- Nombre de manœuvres de levage.
- Nombre de pianotage sur le mouvement de levage.
- Temps de manœuvre mouvement de levage.
- Nombre de surcharge.
- Nombre de manœuvres de direction.
- Nombre de manœuvres de translation
- Activation d'alarme pour prochaine révision maintenance par Nombre d'heure et/ou date.

Ces données sont visualisables sur un émetteur radio.



Limiteur de charge électronique (ALE-100/TN)

Différentes versions de palan

Nous adaptons les caractéristiques de nos produits pour pouvoir couvrir tous les besoins de nos clients.

- Palan pou rail courbe.
- Chariot birail surbaissé.
- Palan avec chariot cavalier.
- Palan à rotation motorisée.
- Chariot birail à 2 palans.
- Chariot birail à 2 crochets.
- Chariot birail avec palan parallèle aux sommiers.
- Chariot birail à tubes avec platelage.
- Chariot avec enrouleur d'alimentation.
- Palan positionné entre les poutres.
- Chariot birail encastré avec 2 sorties de câble et direction par crémaillère.

Autres options

- Cellules anticollision.
- Afficheur indication de charge.
- Frein de sécurité au tambour.
- Système de blocage du crochet en rotation.
- Commande radio.
- Visualisation de donnée sur émetteur radio.
- Palan avec crochet motorisé en rotation.



Radio-commande avec afficheur

*Variateur
de vitesse
de série
en levage
et direction*

APPAREILS AVEC PERFORMANCE ENERGÉTIQUE ET DESIGN OPTIMISÉ

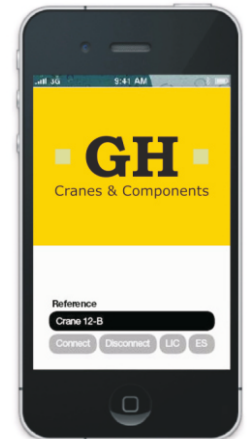


L'implantation de la technologie la plus moderne sur nouveau palan, nous a conduits à nous surpasser en tout point

L'application GH pour les Smartphones, a été développée pour proposer l'indication de la Période de Fonctionnement Sécurisée (PFS) de tous les ponts roulants GH installés de part le monde.

En conjugaison avec le limiteur de charge ALM-100/N, il sera possible d'accéder en option aux informations suivantes :

- Nombre de levage et durée de ces mouvements.
- Nombre de manœuvre.
- Historique des 500 dernières surcharges et activation d'alarmes enregistrées, pour le service de maintenance.



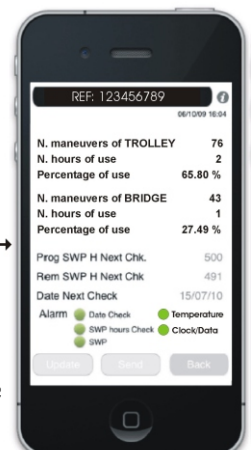
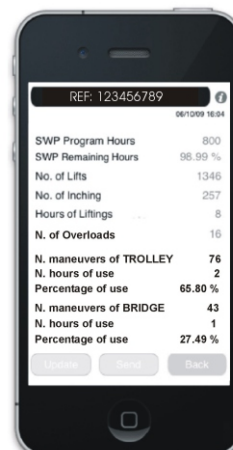
Les économies d'énergie et la protection de l'environnement sont devenues des sujets prépondérants pour les systèmes d'ingénierie moderne.

La réponse de GH à cette problématique se concentre principalement sur l'utilisation de variateurs régénératifs. Les avantages offerts par ces systèmes en comparaison à des variateurs de fréquence conventionnels sont significatifs:

- Très haute performance énergétique.
- Pas d'adjonction de résistance de freinage.
- Génération minimale de chaleur au moment du freinage.
- Économie d'énergie potentielle très importante.

L'énergie générée au freinage est réinjectée dans le réseau et peut être réemployée sur d'autres installations, réduisant ainsi en plus les coûts de fonctionnement.

Cette technologie est particulièrement appropriée pour des ponts roulants à groupe de travail élevé et sur des fonctionnements en processus cycliques.



↑ Avec déplacement de l'affichage



**DISPONIBLE
SUR UNE
LARGE
GAMME
DE SÉLECTION**

Standard: Variateur en levage

Modèles GHA12, GHB11, GHD13 et GHE17

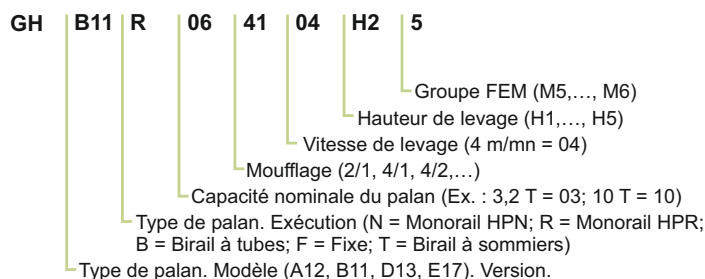
- Vitesse nominale à pleine charge 5m/min.
- Vitesse à ¼ de la charge nominale 8m/min.

En option: Moteur à 2 vitesses

Vitesse de levage: 5/0,83 m/mn (GHB11, GHD13, GHE17)

Vitesse de levage: 5/1,25 m/mn (GHA12)

Autres vitesses disponibles en option.



KGS	PALAN	VIT. M/MN	MOUFFLAGE	GROUPE FEM	COURSE DU CROCHET (M)				
					H1	H2	H3	H4	
1.000	GHA12_014105M6	5	4/1	M6	4,5	8	10,8		
	GHA12_012110M6	10	2/1	M6	9	16	21,6		
	GHB11_011116M5	16	1/1	M5	14,5	27,1	37,2	47,3	
	GHB11_012216M5	16	2/2	M5	4	10,3	15,4	20,5	
	GHB11_011120M5	20	1/1	M5	14,5	27,1	37,2	47,3	
	GHB11_012220M5	20	2/2	M5	4	10,3	15,4	20,5	
1.600	GHA12_014105M6	5	4/1	M6	4,5	8	10,8		
	GHA12_012110M5	10	2/1	M5	9	16	21,6		
	GHB11_012216M5	16	2/2	M5		10,3	15,4	20,5	
	GHB11_011116M5	16	1/1	M5	14,5	27,1	37,2	47,3	
	GHD13_012220M6	20	2/2	M6		15,9		31	
	GHD13_011120M6	20	1/1	M6	15,2	28,8		51	
2.000	GHA12_024105M6	5	4/1	M6	4,5	8	10,8		
	GHB11_022108M5	8	2/1	M5	7,26	13,55	18,6	23,6	
	GHB11_024208M5	8	4/2	M5		5	7,5	10	
	GHB11_022110M5	10	2/1	M5	7,26	13,55	18,6	23,6	
	GHB11_024210M5	10	4/2	M5		5	7,5	10	
	GHD13_022216M6	16	2/2	M6		15,9		31	
	GHD13_021116M6	16	1/1	M6	15,2	28,8		51	
	GHD13_022220M6	20	2/2	M6		15,9		31	
	GHD13_021120M6	20	1/1	M6	15,2	28,8		51	
	GHA12_024105M6	5	4/1	M6	4,5	8	10,8		
2.500	GHB11_022108M5	8	2/1	M5	7,26	13,55	18,6	23,6	
	GHB11_024208M5	8	4/2	M5		5	7,5	10	
	GHB11_022110M5	10	2/1	M5	7,26	13,55	18,6	23,6	
	GHB11_024210M5	10	4/2	M5		5	7,5	10	
	GHD13_022110M6	10	2/1	M6	7,6	14,4		25,5	
	GHD13_024210M6	10	4/2	M6		7		14,7	
	GHD13_022216M6	16	2/2	M6		15,9		31	
	GHD13_021116M6	16	1/1	M6	15,2	28,8		51	
	GHD13_022220M5	20	2/2	M5		15,9		31	
	GHD13_021120M5	20	1/1	M5	15,2	28,8		5	
	GHE17_021116M6	16	1/1	M6	18,4	29,7	44	55,3	
	GHE17_022216M6	16	2/2	M6	6,1	13,3	22,5	29,6	
	3.200	GHA12_034105M5	5	4/1	M5	4,5	8	10,5	
		GHB11_034105M5	5	4/1	M5	3,6	6,8		10
GHB11_032108M5		8	2/1	M5	7,26	13,55	18,6	23,6	
GHB11_034208M5		8	4/2	M5		5	7,5	10	
GHD13_032110M6		10	2/1	M6	7,6	14,4		25,5	
GHD13_034210M6		10	4/2	M6		7		14,7	
GHD13_032216M5		16	2/2	M5		15,9		31	
GHD13_031116M5		16	1/1	M5	15,2	28,8		51	
GHE17_031116M6		16	1/1	M6	18,4	29,7	44	55,3	
GHE17_032216M6		16	2/2	M6	6,1	13,3	22,5	29,6	

KGS	PALAN	VIT. M/MN	MOUFFLAGE	GROUPE FEM	COURSE DU CROCHET (M)				
					H1	H2	H3	H4	
4.000	GHB11_044104M5	4	4/1	M5	3,6	6,8		10	
	GHB11_044105M5	5	4/1	M5	3,6	6,8		10	
	GHD13_042108M6	8	2/1	M6	7,6	14,4		25,5	
	GHD13_044208M6	8	4/2	M6		7		14,7	
	GHD13_042110M6	10	2/1	M6	7,6	14,4		25,5	
	GHD13_044210M6	10	4/2	M6		7		14,7	
	GHE17_041116M6	16	1/1	M6	18,4	29,7	44	55,3	
	GHE17_042216M6	16	2/2	M6	6,1	13,3	22,5	29,6	
5.000	GHB11_054104M5	4	4/1	M5	3,6	6,8		10	
	GHB11_054105M5	5	4/1	M5	3,6	6,8		10	
	GHD13_054105M6	5	4/1	M6	3,8	7,2		10	
	GHD13_052108M6	8	2/1	M6	7,6	14,4		25,5	
	GHD13_054208M6	8	4/2	M6		7		14,7	
	GHD13_052110M5	10	2/1	M5	7,6	14,4		25,5	
	GHD13_054210M5	10	4/2	M5		7		14,7	
	GHE17_051116M5	16	1/1	M5	18,4	29,7	44	55,3	
	GHE17_052216M5	16	2/2	M5	6,1	13,3	22,5	29,6	
	GHE17_052108M6	8	2/1	M6	9,2	14,9	22	27,7	
6.300	GHE17_054208M6	8	4/2	M6		6,6	11,2	14,8	
	GHB11_064104M5	4	4/1	M5	3,6	6,8		10	
	GHD13_064105M6	5	4/1	M6	3,8	7,2		10	
	GHD13_062108M5	8	2/1	M5	7,6	14,4		25,5	
	GHD13_064208M5	8	4/2	M5		7		14,7	
	GHE17_062212M4	12	2/2	M4	6,1	13,3	22,5	29,6	
	GHE17_062108M6	8	2/1	M6	9,2	14,9	22	27,7	
	GHE17_064208M6	8	4/2	M6		6,6	11,2	14,8	
8.000	GHD13_084104M6	4	4/1	M6	3,8	7,2		10	
	GHD13_084105M6	5	4/1	M6	3,8	7,2		10	
	GHE17_082108M6	8	2/1	M6	9,2	14,9	22	27,7	
	GHE17_084208M6	8	4/2	M6		6,6	11,2	14,8	
	10.000	GHD13_104104M6	4	4/1	M6	3,8	7,2		10
		GHD13_104105M5	5	4/1	M5	3,8	7,2		10
GHE17_102108M5		8	2/1	M5	9,2	14,9	22	27,7	
GHE17_104208M5		8	4/2	M5		6,6	11,2	14,8	
GHE17_104104M6		8	4/1	M6	4,6	7,4	11	13,8	
12.500		GHD13_124104M5	4	4/1	M5	3,8	7,2		10
	GHE17_124206M4	6	4/2	M4		6,6	11,2	14,8	
	GHE17_124104M6	4	4/1	M6	4,6	7,4	11	13,8	
16.000	GHE17_164104M6	4	4/1	M6	4,5	7,3	10,2	13	
20.000	GHE17_204104M5	4	4/1	M5	4,5	7,3	10,2	13	

Tableau de sélection des palans

**SERVICE
D'ASSISTANCE
ET D'ENTRETIEN,
MAINTENANCE,
MAINTIENS
DE RECHANGES
SPÉCIALISÉS**



Notre nouveau design
à l'état de l'art,
léger et robuste,
nécessitant
un minimum
d'entretien



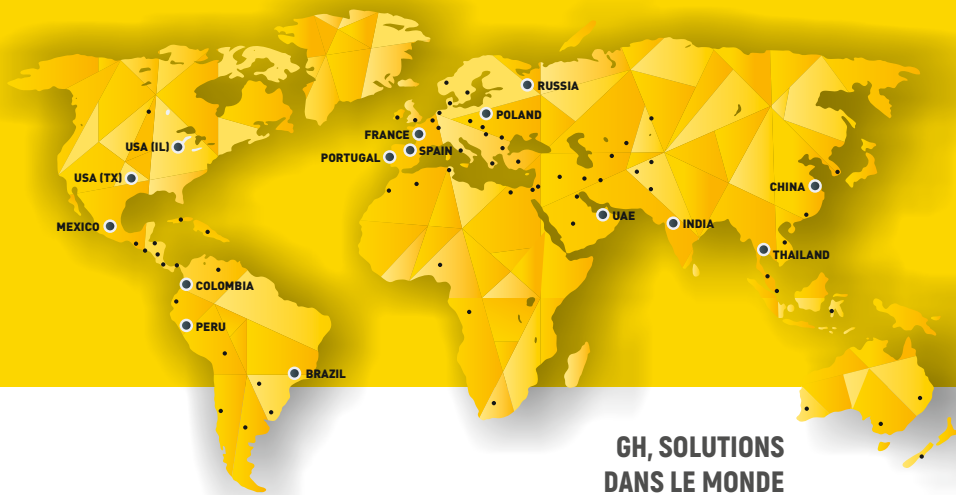
Centre de distribution pièces et changements



Avec pour objectif de garantir la
fonctionnalité et la durabilité de nos
équipements, nous offrons des services
intégrés de maintenance et d'assistance
technique et la

- Fourniture de Pièces de Rechanges:
- Preventive and predictive
 - Maintenance préventives et prédictives
 - Corrective maintenance.
 - Maintenance correctives
 - We stock original replacement parts
 - Stock de pièces de rechanges d'origines pour substitution.
 - Crane operator training
 - Cours de formation à la conduite de ponts roulants.





Présence dans
+70 PAYS
SUR 5 CONTINENTS

+ 125.000
pont roulants vendus

+ 950

**GH, SOLUTIONS
DANS LE MONDE**

DANS LE **TOP 5** FABRICANT
MONDIAL DE
PONT ROULANT

GH, España maison mère

-GH-

www.ghcranes.com



Beasain
QUARTIER GÉNÉRAL
T: +34 943 805 660
ghcranes@ghcranes.com



Olaberria
GH GLOBAL SERVICE
T: +34 902 205 100
globalservice@ghcranes.com



Alsasua
USINAGE
T: +34 948 467 625



Bakaiku
GRUES DE FABRICATION
T: +34 948 562 611



Jaén
PIÈCES DE RECHANGE
T: +34 902 205 100

GH, filiales dans le monde



Brésil Cabreúva
GH DO BRASIL IND. E COM. LTDA.
T: +55 1144090066
vendas@ghcranes.com.br



Chine Shanghai
GH (SHANGHAI)
LIFTING EQUIPMENT CO., LTD.
T: +86 21 5988 7670 MAISON MÈRE
ghcranes@ghcranes.com.cn



Le Colombie Bogotá
GH COLOMBIA SAS
T: +57 1 750 4427
ventasghcolombia@ghcranes.com



France Couëron
GH FRANCE SA
T: +33(0) 240 861 212
ghfrance@ghcranes.com



Inde Pune
GH CRANES INDIA PVT. LTD.
T: +91 89561 35444
ghindia@ghcranes.com



Mexique Queretaro
GRÚAS GH MEXICO SA DE CV
T: +52 44 22 77 55 03
+52 44 22 77 50 74
ghmexico@ghsa.com.mx



Pérou Lima
GH PERÚ S.A.C.
T: +51 987816231
gferradas@ghcranes.com



Pologne Klobuck
GH CRANES SP. Z O.O.
T: +48 34 359 73 17
office@ghsa.pl



Portugal Mamede do Coronado
GH PORTUGAL
T: +351 229 821 688
geral@ghcranes.com



Russie Moscou
GH RUSSIA
T: +7 (495) 745 69 26
ghrussia@ghcranes.com



Thaïlande Chonburi
LGH CRANES CO., LTD.
T: +66 (0)-2327 9399
ghthailand@ghcranes.com



UAE Dubaï
GH Cranes Arabia FZCO
T: +971 4 8810773
gharabia@ghcranes.com



Etats-Unis Illinois
GH Cranes & Components USA- IL
T: (815) 277 5328
ghcranesusa@ghcranes.com



Etats-Unis Texas
GH Cranes & Components USA- TX
T: (972) 563 8333
ghcranesusa@ghcranes.com

**Lifting
your
world.**



■ **CONÇU, CONSTRUIT ET**
■ ■ ■ **ENTRETENU PAR NOS**
■ **MEILLEURES ÉQUIPES**



Vous pouvez visualiser la vidéo sur notre nouveau palan GHB11, en scannant le code QR, ou en accédant directement à cette vidéo sur internet à l'adresse suivante :

<http://www.youtube.com/user/ghcranes>

· GH ·
PONT ROULANT

TEL.: +34 943 805 660
FAX: +34 943 888 721
E-MAIL: GHCRANES@GHCRANES.COM
APDO. 27 - Bº SALBATORE
20200 BEASAIN (GIPUZKOA) - SPAIN
WWW.GHCRANES.COM